

## ACIER TREMPE (PT)

Caractéristiques Feuillard selon norme NFA - 37 502

COMPOSITION CHIMIQUE (%)					
NUANCE	C	Mn	Si	P maxi	S Maxi
<b>XC 75 TREMPE</b>	0,70 / 0,80	0,40 / 0,70	0,15 / 0,30	0,35	0,025

CARACTERISTIQUES MECANQUES - TREMPE POUR APPLICATIONS COURANTES					
	Epaisseur (mm)	Trempe Normale	XC 75 PT	Trempe Dure	XC 90 PD
<b>RM</b>	0,04 à 0,09			1915 - 2060	
	0,10 à 0,19			1865 - 2010	
<b>N/ mm<sup>2</sup></b>	0,20 à 0,29	1670 - 1815		1815 - 1960	
	0,30 à 0,49	1510 - 1660		1620 - 1780	
<b>HR 30 N</b>	0,50 à 0,69	64 - 67		66 - 69	
<b>HR 45 N</b>	0,70 à 0,89	48 - 51		51 - 54	
	0,90 à 0,99	47 - 50		50 - 53	
	1,00 à 1,09	42 - 45		45 - 48	
	1,10 à 1,39	41 - 44		44 - 47	
<b>HRC</b>	1,40 à 1,69	40 - 43		43 - 46	
	1,70 à 2,09	39 - 42		42 - 45	
	2,10 à 2,50	38 - 41		41 - 44	